

TRAITEMENT *d'eau de chaudière*



FORMULA 301 **NCNP**

TRAITEMENT POUR L'EAU DES CHAUDIÈRES



- Prévient la formation de tartre et de boues résiduelles
- Minimise la consommation de carburant
- Contrôle la corrosion
- Optimise la durée de vie de l'équipement
- Facile à utiliser et à vérifier
- Aucun mélange requis

Stator[®]
Since 1911

CARE FOR WORK ENVIRONMENTS[®]

FORMULA 301 NCNP

TRAITEMENT POUR L'EAU DES CHAUDIÈRES

NCNP est un traitement d'eau pour chaudière complet contenu dans un même baril pour le conditionnement de l'eau de chaudière et la prévention de la corrosion dans les conduites de condensat. NCNP conjugue l'action d'un puissant agent de prévention contre le tartre et les boues résiduelles, d'un éliminateur d'oxygène et d'amines neutralisantes. Cette combinaison unique offre une protection contre la corrosion dans tout le système de la chaudière et concourt ainsi à optimiser la vie utile de votre équipement et à réduire vos frais d'entretien. NCNP prévient le tartre responsable de la perte d'énergie et réduit les boues résiduelles, permettant un usage plus efficace du carburant et ainsi une réduction des coûts énergétiques.

Mieux encore, puisque NCNP réunit tous les ingrédients nécessaires en un seul baril, il n'exige aucun mélange de produits chimiques. Son utilisation s'en trouve simplifiée et beaucoup plus sûre. Nul besoin d'utiliser des pompes d'alimentation complexes et onéreuses. L'alimentation du NCNP s'effectue au moyen d'une simple pompe de State Chemical.

NCNP est autorisé par le Département de l'agriculture des États-Unis (USDA) pour une utilisation dans les établissements de traitement de la viande et de la volaille soumis à l'inspection fédérale où l'eau traitée ou la vapeur n'entrent pas en contact avec les produits consommables.

NCNP utilise un test facile qui permet de déterminer facilement et rapidement le niveau de produit.

MODE D'EMPLOI:

Chaudières à vapeur:

Utiliser une quantité suffisante de NCNP pour atteindre des résultats de test indicateur de produit de State entre 70 et 80 ppm, de niveau de sulfite entre 30 et 60 ppm et de pH de condensat supérieur à 7,5. Le produit devrait être ajouté au réservoir d'alimentation en eau ou au réservoir d'eau de condensation directement du contenant de livraison. Aucune dilution ou aucun mélange n'est requis. Si les taux des tests de produit mentionnés plus haut se situent sous l'intervalle recommandé, augmenter la quantité de produit.

EMBALLAGE

20876	Baril de 55 gallons
20880	Baril de 20 gallons
121296	Baril de 5 gallons



State Industrial Products
5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
To Order Call: 1-866-747-2229
www.statechemical.com

Canada
6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
To Order Call: 1-800-668-6513

Puerto Rico
Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas
Cataño, P.R. 00962
To Order Call: 787-275-3185

Effectuer une purge par le fond périodiquement afin d'éliminer toute accumulation de solides. Les niveaux des matières dissoutes totales (TDS) d'un système sont déterminés par la qualité de l'eau d'appoint fraîche disponible. Généralement, les niveaux de TDS devraient être maintenus sous les 3000 ppm. Votre représentant State Chemical examinera la condition de l'eau de votre système de chaudière et vous recommandera une limite de TDS.

NCNP peut être ajouté au moyen d'une pompe et d'un contrôleur similaire au contrôleur de chaudières de State Chemical. Pour les systèmes avec des exigences de retours élevés d'eau condensée et de faibles apports en eau fraîche, un système de pompe et de minuterie comme le State Chemical DR-2000 peut être utilisé.

Pour des résultats optimaux, il est recommandé que l'eau d'appoint fournie au système de chaudière soit adoucie.

Systèmes fermés d'eau chaude et d'eau réfrigérée:

NCNP peut être utilisé pour le contrôle de la formation de tartre et de corrosion dans les systèmes fermés d'eau (sans vapeur). Utiliser une quantité suffisante de NCNP pour atteindre des résultats de test indicateur de produit de State entre 70 et 80 ppm; le pH devrait être maintenu entre 9,0 et 10,0. Effectuer périodiquement une purge du système fermé afin d'éliminer toute accumulation de boues résiduelles.

Veuillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit.

DONNÉES TECHNIQUES:

Aspect	Liquide opaque blanc jaunâtre
Masse volumique	1.03 Kilograms/Liter (8.6 #/Gal.)
Point éclair	Non combustible
pH (concentré)	13.2
Intervalle de test de produit	70-80 ppm
Intervalle de test du sulfite	30 – 60 ppm
Intervalle de pH du condensat	8.0 +/- 0.5
Steam Boiler Control	
P-alcalinité	300 à 500 ppm
Alcalinité totale	Max. de 700 ppm
TDS de l'eau de chaudière	Max. de 3 000 ppm

